



Ubicación: Ruta Nacional N°9 Km 464, Leones-Cba
Contacto: 3472-449069 , 3472-483428
E-mail: platicosuni@gmail.com
Pagina Web: www.plasticouniversal.com

FABRICACIÓN DE PIEZAS DE P.R.F.V , TANQUES, AUTOPARTES, AGROPARTES CON TECNOLOGÍA DE PUNTA

Cotización

Leones, 28/09/2021

Ser: Ser Ambiental

PROCESO DE SEPARACIÓN

SEPARADORES DE ACEITES E HIDROCARBUROS

Los separadores Agua/Aceites remueven hidrocarburos que no se encuentren emulsionados permitiendo obtener efluentes con baja concentración.

El proceso de separación se realiza en forma física por medio de una cámara que posee divisiones internas y un paquete de placas coalescentes.

Estas placas van dispuestas en forma inclinada de tal manera de inducir a las gotas de hidrocarburos a adherirse entre si mismas y a las placas, para luego emerger a la superficie.

Los hidrocarburos separados que flotan pueden retirarse en forma manual o almacenarse temporariamente en una cámara dispuesta a tal fin.

Las placas inclinadas facilitan también la decantación de sólidos sin obturar los canales de circulación de líquido.

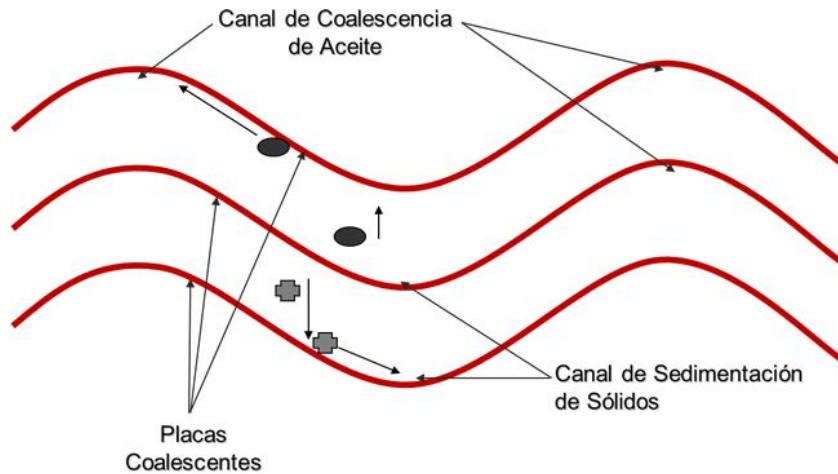
Una cámara de lodos permite almacenar a los sólidos decantados lejos de la corriente líquida de manera de no interferir en el proceso de separación.

El aceite separado y el agua clarificada son descargados por gravedad.

En cuanto a la forma, como principio debe considerarse que la cámara posea divisiones internas que fuercen al líquido a realizar un circuito previo a la salida.

Este circuito debe permitir que la materia sólida precipite hacia el fondo de la cámara y los aceites e hidrocarburos en fase libre floten, en tanto el líquido tratado escurra por la cañería de salida.

Ambos residuos –sólidos y grasos- deberán retirarse periódicamente, por lo que deberán contemplarse su volumen y las salidas.



Ventajas del Separador de Placas Corrugadas

- No contiene partes móviles
- Bajos costos de mantenimiento. La unidad pocas veces necesita limpieza, la que se puede realizar lavando con una manguera a alta presión.
- Bajos costos de operación ya que no emplea electricidad para operar la unidad.
- Bajos requerimientos de espacio en comparación con otras opciones debido que posee un tiempo de retención menor.
- Bajo costo de capital.

Existe una gran cantidad de soluciones y modelos en la industria actual cuyo diseño depende de la necesidad basada en datos experimentales y la experiencia de nuestra empresa, que hacen los proyectistas para resolver determinadas situación

COMPONENTES DE LA PLANTA

- 1 – TANQUE FABRICADO EN P.R.F.V. DE 3500 LITROS DE CAPACIDAD
Medidas 1.de diámetro x 3 mts de largo con filtro coalescente doble columna.



- 1- Separador de hidrocarburos construido completamente en P.R.F.V. con láminas coalescentes con recolectores de aceite regulables, válvulas de drenajes de sólidos y barros para disposición final.
- 2- FILTRO COALESCENTE DE 0.35m3

Precio del equipo

completo:\$ U\$S 5.393.67 + iva 10.5%

Condiciones de pago: 50% a la orden de compra y saldo contra entrega con valores a30/60

Valor de la oferta: 5 días

Plazo de entrega : 45 DIAS

Flete : Puesto en fabrica P.U. SIN INSTALACIÓN