

DECLARACIÓN JURADA

AVISO DE PROYECTO- Construcción de Sala de Pasivado – Promedon SA.

1. Nombre de la persona física o jurídica: Promedon SA- CUIT N° 30-61978063- 5 Domicilio: Calle Pública N° 4480, Barrio RJ Cárcano.
Designación Catastral: D.26-Z.17-MZ.003- Parc.005.
Teléfono: 0351-4502100
2. Actividad principal de la empresa u organismo.
 - Venta al por menor de insumos médicos
 - Fabricación y reparación de instrumentos y aparatos de cirugía, medicina, odontología, ortopedia sus partes y accesorios
 - Venta al por menor de descartables de uso médico, paramédico y ortopédico.
3. Responsable profesional y/o consultor
Carolina Mangini- Domicilio: Chicalcó 9539 Barrio Villa Allende Parque. Cel: 3516826039.


PROMEDON S.A.
Firma: Ing. LUCAS A. OLMEDO
VICE PRESIDENTE
Responsable ~~Técnico~~ Legal


Biot. Carolina Mangini
OT Aspectos Ambientales
MPE 298 - Cons. Amb N° 1257
Firma PROMEDON SA
Responsable Legal ~~Técnico~~

Proyecto

1. Denominación y descripción general.

Implementación de Sala de Pasivado.

2. Nuevo emprendimiento:

Promedon SA es una empresa encargada de la producción y venta de dispositivos médicos, habilitada hoy de acuerdo a el Certificado de Habilitación municipal N° 000043983/21 y bajo la resolución 1930/2020 emitida por la Dirección de Impacto ambiental de la Municipalidad de Córdoba y Certificado ambiental N° 180, Expediente 0517-009350/2007.

El siguiente documento describe el proyecto de implementar una Sala donde se tratarán superficies metálicas para lograr las condiciones de calidad necesarias para su destino de uso como dispositivos médicos.

Tal como se describe en el plano adjunto, en la parte superior derecha, la presente sala está construida fuera del edificio central destinado a Producción. En el ala derecha del predio, entre zonas de contenedores y depósito de sustancias peligrosas.

Esta Sala posee un sector cubierto de 3 m por 6 m y un sector semi cubierto de aproximadamente 1.85 m x 6 m, en la cual se dispondrán los maxi bidones receptores de efluentes generados.

La construcción se realizó sobre el nivel del piso, elevado aproximadamente a 60 cm, para evitar el uso de bombas y utilizar la pendiente natural de altura para la descarga de los efluentes que se generen en el proceso.

El proceso se trata de diferentes etapas que inician con el contacto de las superficies metálicas con ácidos o bases (se describe más adelante los líquidos exactos), en cubas de ultrasonido. Se dejan las mismas el tiempo definido para cada proceso y luego se procede a los enjuagues de las mismas con agua desionizada. Es importante recalcar que tanto los líquidos puros como los enjuagues se descartan como líquidos peligrosos y no se generan en este sector, efluentes cloacales.

La sala tiene los siguientes sectores:

A-Almacenamiento de Insumos: 2 armarios para almacenar solventes peligrosos con contención de derrames.

B-Sala de tratamiento- línea de tratamiento básico: mesadas con dos cubas de ultrasonidos una para tratamiento y otro para enjuagues. Campana de extracción de gases y descarga a maxi bidón de efluentes básicos.

C- Sala de tratamiento – Línea de tratamiento ácido: mesadas con dos cubas de ultrasonidos una para tratamiento y otro para enjuagues. Descarga a maxi bidón de efluentes ácidos.

D-Sector de almacenamiento de maxi bidones ácido y básico: en el exterior sector semicubierto, colocados sobre plataforma construida para tal fin. Esta plataforma tiene un desagüe a un tercer tanque receptor de derrames, el cual será instalado para contener posibles derrames por roturas de los maxi bidones.



OBS: la sala no dispone de sanitarios, el personal utilizará los sanitarios que están construidos en el edificio central de Promedon SA.

3. Objetivos y beneficios socioeconómicos en el orden local, provincial y nacional.

El objetivo de este proyecto es internalizar un proceso de fabricación que actualmente se realiza fuera de la provincia de Córdoba y que, por motivos de deficiencias en la calidad y baja eficiencia en la cantidad de piezas obtenidas en el proveedor, es necesario realizar el mismo dentro de las instalaciones de Promedon bajo control y supervisión interna.

Esto nos permite además controlar y asegurar la correcta disposición de los residuos generados de forma de no impactar sobre el medio ambiente.

4. Localización: Calle Pública N° 4651, Barrio Jose Ignacio Rucci CP 5123.

Superficie de uso máximo admitido para la actividad según la Ordenanza Municipal N° 8133:

-Superficie máxima autorizable: Sin límite (superficie total del terreno 22409,49 m²):

-Superficie Total cubierta aprobada: 6925.51 m²

-Superficie afectada (cubierta + semicubierta): 60 m²

-Superficie Cubierta: 18 m²

5. Inversión total a realizar: \$ARS 12.000.000

6. Magnitudes de producción:

900 a 1500 u. / mes.

7. Etapas del proyecto

-Fecha de inicio de Obra civil: 05-12-2022

-Fecha probable de finalización de obra civil: abril-2023

-fecha probable de compra de equipamiento (ultrasonidos y maxi bidones): 30-04-2023

-fecha probable de inicio de actividades: 30-06-2023

8. Consumo de energía por unidad de tiempo en las diferentes etapas.

El consumo de energía será aquel necesario para la operación de 4 equipos de ultra sonido de 4 litros cada uno, más el uso de la campana de extracción de gases y un horno de secado de pequeñas dimensiones (horno estándar 45 x 50 aprox) .

Este consumo no impactará haciéndolo diferente al informado para la ampliación de planta informada en el año 2021. Se indica abajo la estimación realizada en dicha oportunidad:



Estimación evolución de demanda de Potencia Eléctrica

Demanda de EE por escalón de generación	Demanda de Potencia Eléctrica [kVA]					
	Sit. Actual		Fase 1 Amp.		Fase 2 Amp.	
	2019	%Ut. (*)	2023	%Ut. (*)	2028	%Ut. (*)
Capacidad de la celda de Transformación:	500		500		1000	
Demanda MAX anual Punta (18:00 - 23:00):	243	49%	331	66%	476	48%
Demanda promedio anual Punta (18:00 - 23:00):	182	36%	248	50%	356	36%
<i>Evolución porcentual de la demanda Promedio Anual en Punta:</i>			36%		96%	
Demanda MAX anual F de Punta (23:00 - 18:00):	345	69%	470	94%	676	68%
Demanda promedio anual F de Punta (23:00 - 18:00):	269	54%	366	73%	527	53%
<i>Evolución porcentual de la demanda Promedio Anual F de Punta:</i>			36%		96%	

(*) % Ut. = Porcentaje de utilización de la capacidad instalada del transformador

9. Agua. Consumo y otros usos. Fuente. Calidad y cantidad. Destino final.

El proceso tal como está definido no consumirá agua de red. Consumirá agua desionizada la cual será adquirida comercialmente. El consumo estimado por mes es de 1000 litros de agua Desionizada.

Tal como la energía, no se prevén cambios en el consumo de agua informado en el aviso de proyecto 2021.

10. Detalle exhaustivo de insumos y Almacenamiento

En los procesos de tratamiento se utilizarán los siguientes insumos:

- 1- Hidróxido de Amonio 1M: para desengrase y alcalinización del proceso (100 litros/mes).
- 2- Ácido Nítrico 4 M: para tratamiento acido de superficies (50 litros/ mes).
- 3- Agua Desionizada (1200 litros/mes)
- 4- Pasivante comercial Genox de base de ácido. (42 litros/mes)

Almacenamiento de líquidos puros:

El área tendrá un sector de almacenamiento en el cual se dispondrán dos armarios para líquidos peligrosos (armarios estándar de color amarillos con contención de derrames),

En uno de ellos se almacenarán ácidos, aproximadamente 10 litros de ácido nítrico comercial pro análisis y 50 litros de pasivante marca comercial Genox, y en el otro 10 litros de hidróxido de amonio comercial pro análisis.

11. Detalle de productos y sub productos. Usos.

Los productos a fabricar son piezas metálicas que requieren un tratamiento superficial que les otorgará la porosidad adecuada para su destino de uso.

Piezas metálicas similares a tornillos y varillas de como máximo 20 cm de longitud y 5 mm de diámetro.

12. Cantidad de personal a ocupar durante cada etapa.

Se estima que no más de dos personas trabajarán en el sector con todos el equipamiento de seguridad y las formaciones necesarias.

13. Tecnología a utilizar. Equipos, vehículos, maquinarias, instrumentos. Proceso.

Como se comentó previamente el proceso utilizará como equipamiento:

-equipos de ultrasonido (donde se realizarán los tratamientos ácidos y básicos)

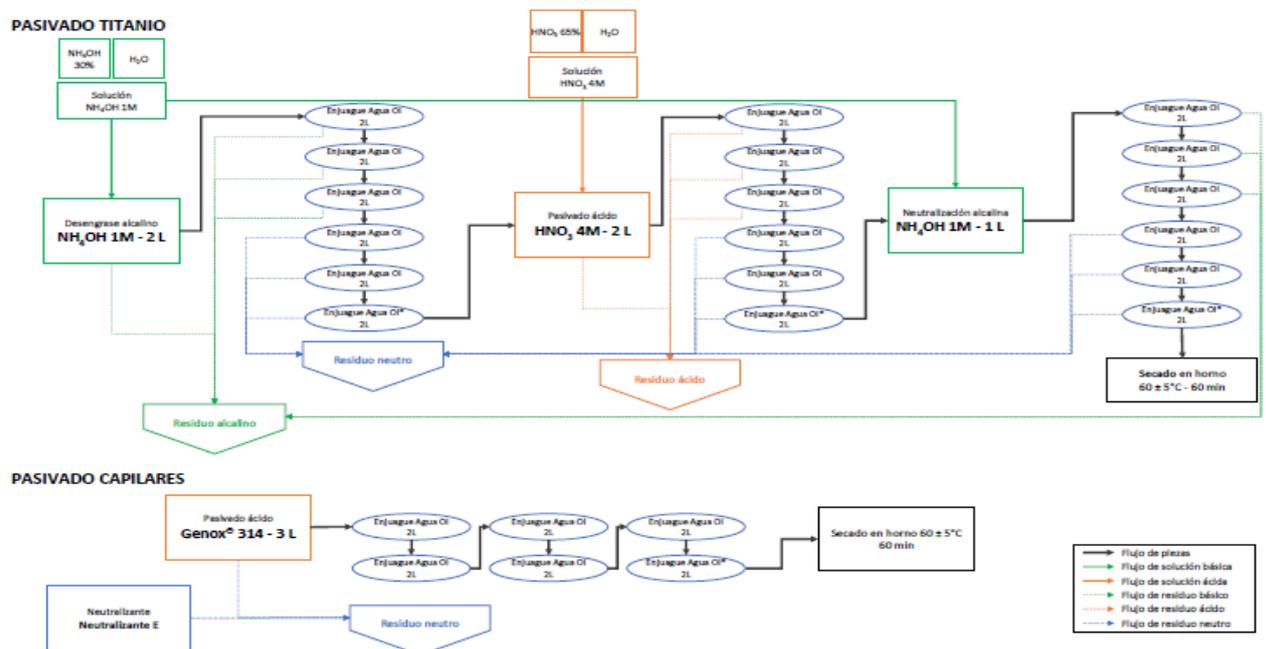
-campana de extracción de gases para gases emitidos durante el proceso o la preparación de insumos.

-Horno de sacado a 60°C

-descargas a maxi bidones

-Maxi bidones para líquidos residuos ácidos y maxi bidones para residuos básicos.

Flujograma de procesos estimado.



14. Ensayos, determinaciones, estudios de campo y/o laboratorios realizados.

Considerando las características del proceso, se puede estimar que el mismo podría impactar en dos factores:

-Aire: emisiones de amoníaco desde las campanas de extracción

-Suelo: por posibles derrames de residuos peligrosos ácidos (Y34) y básicos (Y35).

Considerando esto, serán incluidos en nuestro plan de monitoreo anual:

-Aire: determinación de concentración de amonio y derivados (adicional a calidad de aire).

-Suelo: determinación de pH (adicional a compuestos volátiles).

Es importante destacar que todos los residuos generados (incluso los enjuagues) serán recolectados en su totalidad en maxi bidones y clasificados como peligrosos Y34/Y35.

15. Residuos.

Como se comentó previamente se generarán dos tipos de residuos Y34 e Y35 peligrosos. Estos se suman a los que ya se generan como parte de la actividad habitual de Promedon (Y6).

Se estima la generación de aproximadamente 1000 litros de residuos Y 34 y 1000 litros de residuos Y35. Estos residuos están formados por los líquidos de tratamiento más los enjuagues de las piezas con agua destilada.

Estos residuos serán transportados y operados por el mismo transportista y operador con que tratamos los residuos Y6, previa actualización del contrato con ellos. (Proveedor Servicios Ambientales).

Ya contamos con el certificado de generadores de residuos peligrosos aprobado para esta actividad: GENERADOR N°: G000004747, vencimiento Noviembre 2023.

15. Descripción de la infraestructura:

La infraestructura consta de una sala de aprox 18 m2 cubiertos, un sector de almacenamiento con dos armarios para líquidos peligrosos (amarillos con contención de derrames) uno para materiales ácidos y otro para materiales básicos.

Un sector de operación que consta de mesadas con descargas de líquidos a maxibidones. Estos últimos almacenados en una plataforma externa construida para tal fin, con un sistema de recolección de posibles derrames a un tanque ubicado por debajo de la superficie.

En la zona de proceso se ubicarán ultrasonidos, campanas de extracción y superficies de secado.

El área no cuenta con sanitarios, y no se generarán líquidos cloacales en su interior. El personal que opere el proceso deberá retirarse a utilizar sanitarios del interior del edificio central.

Se calcula que no mas de dos personas trabajaran en el sector las entre las 7:30 y las 17:30 hs.



BAJO FE DE JURAMENTO declaro que los datos precedentemente consignados conforme al proyecto sujeto a consideración, son veraces y responden a la realidad de lo propuesto, razón por la que asumo la total responsabilidad civil y penal por falsedad y/u omisión de los mismos.

Atentamente



PROMEDON S.A.
Ing. LUCAS A. OLMEDO
VICE PRESIDENTE



Blog. Carolina Mangini
ET. Aspectos Ambientales
MP- 4298 - Cons. Amb N° 1257
PROMEDON SA